

Fahrzeug-Exposé

Angebotsnummer: 3468048



Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 213PS AUTOMATIK AWD AHK Leder LED Navi Keyless Dyn. Kurvenlicht



Zustand:	Neufahrzeug
Erstzulassung:	-/-
Karosserie:	Doppelkabine
Leistung:	156 kW (212 PS)
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	0 km
Außenfarbe:	Royal-Grau Metallic
Polsterung:	andere
Türen:	
Sitzplätze:	5
Nächste HU/AU:	
Vorbesitzer:	0

Barpreis: **41.250 €**
(MwSt. ausweisbar)

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Fahrzeugstandort

Autohaus Lutz GmbH & Co. KG
Hasenheide 2
82256 Fürstenfeldbruck

Telefon: 08141/40900

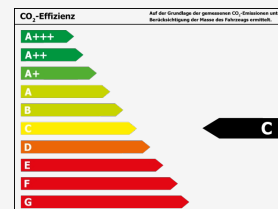
E-Mail: info@autowelt-lutz.de

Umwelt & Normen

Verbrauch

Innerorts*:	9,7 l/100km
Außerorts*:	8,7 l/100km
Kombiniert*:	9,2 l/100km
CO ₂ -Emission*:	247 g/km
Umweltplakette:	Grün
Schadstoffklasse:	Euro6dtemp

Effizienzklasse*:



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei Deutsche Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 213PS AUTOMATIK AWD AHK Leder LED Navi Keyless Dyn. Kurvenlicht

Ausstattungen

Komfort

- Klimaanlage
- Zentralverriegelung
- Elektr. Aussenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Mittelarmlehne
- Park Distance Control vo.&hi.
- Klimaautomatik
- Lederausstattung
- Tempomat
- Keyless Go
- Innenraumfilter
- Beheizbare Frontscheibe
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Park Distance Control
- Elektr. Sitze
- Sportsitze
- Mehrzonenklimaautomatik

Sicherheit

- ABS
- Wegfahrsperre
- ESP
- Traktionskontrolle
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Airbag
- Seitenairbags
- Antriebschlupfregelung
- Kopfairbag
- Beifahrerairbag
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- Knieairbag

Sicht

- Nebelscheinwerfer
- Colorverglasung
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Rückfahrkamera
- Tagfahrlicht
- Xenon Scheinwerfer
- Autom. abblend. Innenspiegel
- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Scheinwerferregulierung
- Beheizbare Außenspiegel
- LED-Rückleuchten
- Dynamisches Kurvenlicht

Entertainment

- Navigationssystem
- Kommunikationspaket
- USB-Anschluss
- Freisprecheinrichtung
- CD
- Radio
- MP3
- Soundsystem
- Telefonvorbereitung
- Bluetooth

Technik

- Allrad
- Partikelfilter
- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Sperrdifferential

Assistenzsysteme

- Regensensor
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandsregeltempomat
- Berganfahrassistent

Qualitaet

- Garantie

Sonstiges

Fahrzeug-Exposé

Angebotsnummer: 3468048



**Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 213PS AUTOMATIK AWD AHK Leder LED
Navi Keyless Dyn. Kurvenlicht**

- Alufelgen

Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 213PS AUTOMATIK AWD AHK Leder LED Navi Keyless Dyn. Kurvenlicht

Beschreibung

Online selling => wenig Kontakt und wenig Aufwand beim Autokauf! *Wir sind auch während des Lockdown's für Sie da!

* **Telefonischer Kontakt: Tel. 08141 / 40 90-94**

* **E-Mail: gruppeverkauf@autowelt-lutz.de**

* **Whatsapp us Tel. 08141 / 40 90-22**

Neben der Beratung via E-Mail oder Telefon, bieten wir Ihnen folgende zusätzliche Möglichkeiten:

* Online Vertragsabschluss -> Kontaktlos und sicher

* Online Echtzeit-Beratung via Webkonferenz (Fahrzeug, Finanzierung oder Leasing)

* Whatsapp us

* Individuell gedrehte 360° Videos

* Live Videos zum Fahrzeug inkl. Beratung

Um unsere „online selling“ Möglichkeiten zu nutzen bitten wir um vorherige Kontaktaufnahme.

---Angebotsnummer: 3468048

Fahrzeugbilder zeigen Beispielfahrzeug

Wunschausstattung:

* Polster, Leder (Sitzmittelbahnen und Sitzwangen in Leder)

* **Royal-Grau Metallic**

* **Wildtrak-Paket 1** Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv - Park-Assistent

* **Laderaum-Paket 11** 2.142,00 € - Laderaumrollo Mountain Top³Industries, elektrisch - Sportbügel aerodynamisch

Rad-Paket 24: 4 Leichtmetallräder 8 J x 18 mit 265/60 R 18 A/S Reifen, 6- Speichen-Y-Design, schwarz, Reserverad 18 Zoll-Leichtmetallrad (A/S= All Season, nicht wintertauglich)

* **Anhängevorrichtung**, 13-polig (für 3,5 t Anhängelast) 773,50 € - 90°-Heckklappenöffnungswinkel - Höhe des Kugelkopfes ca. 50 cm (Mitte)

Fahrzeugbeschreibung:

* **Getriebe:** Automatik

* **Technik:** Allrad, Bordcomputer, Sperrdifferential, Partikelfilter, Start-Stop-Automatik

* **Assistenten:** Verkehrszeichenerkennung, Regensensor, Berganfahrassistent, Abstandsregeltempomat

* **Komfort:** Klimaanlage, Klimaautomatik, Servolenkung, Zentralverriegelung, Lederausstattung, Sitzheizung, Elektr. Aussenspiegel, Tempomat, Park Distance Control, Multifunktionslenkrad, Keyless Go, Elektr. Sitze, Autom. abblend. Innenspiegel, Mittelarmlehne, Innenraumfilter, Sportsitze, Park Distance Control vo.&hi., Beheizbare Frontscheibe, Mehrzonenklimaautomatik

* **Sicht:** Nebelscheinwerfer, Xenon Scheinwerfer, Scheinwerferregulierung, Colorverglasung, Beheizbare Außenspiegel, Bi-Xenon Scheinwerfer, LED-Hauptscheinwerfer, LED-Rückleuchten, Rückfahrkamera, LED-Tagfahrlicht, Dynamisches Kurvenlicht, Tagfahrlicht

* **Sicherheit:** ABS, Airbag, Beifahrerairbag, Wegfahrsperre, Seitenairbags, Alarmanlage, ESP, Antriebsschlupfregelung, Reifendruckkontrolle, Traktionskontrolle, Kopfairbag, Knieairbag, ISOFIX Kindersitzbefestigung

* **Entertainment:** Navigationssystem, CD, Soundsystem, Kommunikationspaket, Radio,



Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 213PS AUTOMATIK AWD AHK Leder LED Navi Keyless Dyn. Kurvenlicht

Telefonvorbereitung, USB-Anschluss, MP3, Bluetooth, Freisprecheinrichtung

* **Qualität:** Garantie

* **Sonstiges:** Alufelgen

Fahrzeug kann noch nach Ihren Wünschen angepasst werden.

Fahrzeugbilder zeigen Beispielfahrzeug.

Fahrzeugpreis nur in Verbindung mit Gewerbenachweis und Flottenabrufschein

----Lutz Leichtkauf

Über 30 Jahre Erfahrung im Autohandel

Finanzierung ohne Anzahlung mit oder ohne Ballonrate

Finanzierung mit Kaufpreisversicherung

Leasing

Full-Service-Leasing

Garantie und exklusive Garantieverlängerungen- Ein mehr an Sicherheit

Probefahrgelegenheit

Inzahlungnahme Ihres Autos

Sicherheit -Sie kaufen beim Vertragshändler

Persönliche Beratung

Besichtigung an 365 Tagen im Jahr / 24 Stunden

weitere Kundenvorteile bei bzw. nach Kauf

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein persönliches Angebot (Hauspreis, Finanzierung, Leasing)

mehr Informationen www.autowelt-lutz.de

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Fahrzeug-Exposé

Angebotsnummer: 3468048



Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 213PS AUTOMATIK AWD AHK Leder LED Navi Keyless Dyn. Kurvenlicht

Fahrzeugbilder



AUTOHAUS LUTZ
VERTRAGSHÄNDLER

Online-Autokauf: Beratung und Verkauf erfolgt über folgende Medien:

Stefan Götzke T: 08141 / 4090 - 22 Mail: s.gotzke@autowelt-lutz.de	Michael Schellmann T: 08141 / 4090 - 23 Mail: m.schellmann@autowelt-lutz.de	Alexander Link T: 08141 / 4090 - 48 Mail: a.link@autowelt-lutz.de	Nadja Galkowski T: 08141 / 4090 - 51 Mail: n.galkowski@autowelt-lutz.de	Nikolai Stockhammer T: 08141 / 4090 - 44 Mail: n.stockhammer@autowelt-lutz.de

Autohaus Lutz GmbH & Co. KG
Hasenheide 2 | 82256 Fürstenfeldbruck

T: 08141 / 4090 - 94 | F: 08141 / 42650
W: www.autowelt-lutz.de